

AKEPOX 1005

Ficha de Instruções Técnicas

Propriedades: AKEPOX 1005 é muito líquida, um sistema de resina epoxi de dois componentes, com endurecedor de poliamida modificada, que é usada para fechar firmemente estaladelas e grandes poros. Nós recomendamos Akepox 1000 na eventualidade de pequenos poros e fissuras. Akepox 1005 tem as seguintes propriedades especiais:

- Seca relativamente depressa
- Tem altas propriedades de penetração tendo em conta a sua baixa viscosidade.
- Transparente pálido, apropriada para pedras naturais de cor clara.
- Livre de solventes.
- Resistente ao tempo.
- Excelente vedante e propriedades de polimento.
- Aumenta a dureza e melhora as qualidades das superfícies das pedras naturais.
- Aumenta o rendimento e a produção.

Campos de aplicação:

Akepox 1005 é muitas vezes usada na indústria da pedra para endurecer os poros e fissuras nas chapas de pedra natural e betão, melhorando as qualidades das suas superfícies. Em combinação com fibra de vidro é também usada para fortalecer chapas de pedra natural frágeis. O endurecimento somente mostra uma mínima tendência para o amarelecimento se exposto à luz ultravioleta ou aquecimento.

Instruções de uso:

- 1 – As chapas de pedra que serão trabalhadas, deverão estar calibradas de acordo com a sua espessura nominal (amaciadas), limpas e secas.
- 2 – Se a superfície da pedra estiver pré-aquecida (60°C-70°C), a capacidade de penetração da cola será maior.
- 3 – Quatro partes do peso do componente A deverá ser bem misturado com uma parte do peso do componente B (100g de A para 25g de B). Em alternativa ao peso, poder-se-á misturar sete partes de volume do componente A com duas partes de volume do componente B (175 ml de A com 50 ml de B). Os corantes em pasta Akepox podem ser usados para dar cor, até ao máximo de 5%. Grandes quantidades podem ser trabalhadas com mais facilidade com doseadores e misturadoras para produtos Akepox.
- 4 – A mistura dos componentes mantém-se pronta a utilizar durante 20 – 30 minutos a uma temperatura de 20°C, sendo aplicada em toda a superfície com uma espátula; deve-se aplicar mais que uma vez nas zonas onde existirem estaladelas ou áreas de grande absorção. Se as fissuras ou estaladelas atravessarem as chapas de pedra de um lado ao outro, dever-se-á tapá-las com fita adesiva ou cola poliéster na face oposta à colagem, para que a cola Akepox 1005 não saia.
- 5 – As superfícies poderão ser assentes umas sobre as outras ou polidas após 24 horas à temperatura ambiente. As chapas de pedra natural se forem pré-aquecidas a uma temperatura de 60°C antes de se espalhar a cola, poder-se-á fazer o polimento ao fim de aproximadamente 3 horas.
- 6 – A pressão de contacto dos calços de polimento deverá ser de 1 a 1,5 bares no máximo.
- 7 – As ferramentas poderão ser limpas com dissolvente universal Akemi.
- 8 – O aquecimento acelera e o frio retarda o processo de endurecimento.
- 9 – Esvaziar por completo as embalagens de cola antes de as deitar para o lixo.

Notas especiais:

As ótimas propriedades mecânicas e químicas somente se poderão obter se forem respeitadas exactamente as proporções dos componentes A e B; A não exactidão nas quantidades provoca um efeito plastificante.

- A cor das superfícies tratadas dependem da maior ou menor extensão tratada e do tipo de pedra; Um escurecimento da cor poderá ser mais notado na área das fracturas.
- Quando se trabalha com a cola Akepox 1005 dever-se-á proteger as mãos com as luvas líquidas Akemi.
- Quando os componentes A e B são retirados das suas latas, deve-se usar recipientes separados
- A cola não se deverá usar a partir do momento em que começa a ficar gelatinosa.
- Só se poderá obter os melhores resultados nos polimentos se aplicarem calços de polimento de boa qualidade.
- Esta cola não deverá ser usada a temperaturas inferiores a 15°C, porque não fica suficientemente dura.
- A resina depois de endurecer não é possível retirá-la com solventes, só com meios mecânicos ou aplicando temperaturas elevadas, superiores a 200°C.
- Se a resina for correctamente aplicada e depois de endurecer, não apresenta qualquer perigo para a saúde.

Especificações técnicas:

Cor:	Transparente pálido
Densidade:	Componente A: 1,13 g/cm ³ Componente B: 1,00 g/cm ³
Consumo:	Aproximadamente 100 – 200g/m ²

Tempo de trabalho:

a) 150g a várias temperaturas	15°C	30-35 minutos
	20°C	20-25 minutos
	30°C	5-10 minutos
	40°C	3-5 minutos
b) Várias quantidades a 20°C	25 g	25-30 minutos
	125 g	20-25 minutos
	1.250 g	15-20 minutos

Tempos de endurecimento para chapas de pedra que tenham sido pré-aquecidas às seguintes temperaturas:

20°C	24 horas
30°C	12 horas
40°C	6 horas
50°C	4 horas
60°C	3 horas

Propriedades mecânicas:

Força de curvatura	60-70 N/mm ²
Força de tensão	35-40 N/mm ²
E-module	3000-3500 N/mm ²

Tempo de duração: Aproximadamente 1 ano fechada na embalagem original a baixa temperatura.

Representante:
AKEMI
JAHN
THOMANN-HANRY
LASERCLEAN



Notas.

As especificações correntes foram feitas de acordo com o apresentado neste dia em desenvolvimento e tecnologias de aplicação pesquisadas na nossa firma, porque as maneiras e meios de aplicação estão fora do nosso controle, o conteúdo desta ficha de especificações não pode ser responsável pela manufactura da cola.