

## **Jahn M110 Argamassa de Refechamento**

**Jahn M110 argamassa de refechamento** é uma argamassa puramente de origem mineral e especialmente concebida para preencher ou refechar as juntas nas fachadas de tijolo ou pedra natural.

### **Características**

Argamassa pronta (apenas adicionar água) puramente mineral agradável ao meio ambiente estrutura aberta e porosa altamente à prova de geadas, humidade e sal. Não encolhe, adapta-se às características do assentamento dos tijolos ou pedras pode ser adaptada à cor dos tijolos ou pedras, facilmente aplicável

### **Preparação da Superfície**

A reparação das juntas danificadas é um trabalho que necessita de bastante habilidade. Primeiro, deve-se retirar a argamassa velha, num ângulo recto, até uma profundidade de, pelo menos, 15 mm. Para este tipo de trabalho, um martelo pequeno e um badame podem ser utilizados. A largura deste badame não pode exceder a da junta. Um aparelho pneumático leve também poderá servir. As superfícies da alvenaria deverão estar limpas e livres de argamassas velhas. Desaconselhamos explicitamente o uso de uma fresa rectangular. O uso de fresas muitas vezes resulta em danificações desnecessárias das juntas. Se, apesar disso, a utilização de fresas seja necessário, deve-se fresar primeiramente no centro da junta, após o qual o restante da argamassa nos cantos é retirada cuidadosamente com um badame pequeno. Após a remoção da argamassa velha, as juntas deverão ser devidamente limpas. Isto pode-se fazer com o uso de água, que ao mesmo tempo servirá para humedecer a superfície. Caso a superfície da alvenaria não seja suficientemente humedecida, será bem provável que a água que foi na mistura da argamassa seja absorvida pela superfície, resultando na "queima" da argamassa. O grau de humedecimento da superfície dependerá altamente do tipo de tijolo ou pedra usado na alvenaria. A superfície deverá estar bem húmida, mas não molhada a pingar.

### **Preparação**

A argamassa **Jahn M110** deverá ser misturada com água numa bacia própria para tal. Não se deve preparar mais argamassa que o necessário para ser aplicada em cerca de 30 minutos. A proporção de água e material seco é de 200 a 300 cl de água por quilograma de argamassa seca.

### **Aplicação**

A argamassa deverá ser aplicada em uma só camada. A fixação da argamassa poderá variar de alguns minutos a 30 minutos, aproximadamente, dependendo da temperatura e a humidade relativa do ar. Durante o período crítico de endurecimento (3 a 4 dias), as juntas recém fechadas deverão ser protegidas contra secagem rápida demais e contra as influências do tempo, como chuva, ventania e o sol. Demora aproximadamente 28 dias até obter o endurecimento completo da argamassa Jahn M110.

### **Características Especiais**

A argamassa de refechamento Jahn M110 pode ser fornecida em diversas cores. Estas cores são compostas em nosso laboratório, baseado em amostras tiradas da superfície de ruptura da argamassa velha. Não deve de ser aplicada com temperaturas inferiores a +5° C.

### **Ferramentas**

A argamassa velha nas juntas pode ser retirada com uma maceta pequena e um badame; a aplicação da argamassa é feita com uma espátula para juntas ou uma colher de juntas estreita.

Visto o desenvolvimento de pó, é de aconselhar obedecer às exigências de segurança e usar máscaras de protecção em combinação com filtros P2.

### **Fornecimento**

Argamassa de refechamento Jahn M110 é fornecida em sacos padronizados de 25 kg.

### **Armazenamento**

O produto pode ser armazenado até 6 meses, no máximo, em embalagem fechada, livre de geadas, num sítio seco, fresco.

## **Dados Técnicos**

<b>Jahn M110 Argamassa de Refechamento</b>	
<b>Fase líquida / plástica</b>	
Proporção água/ matéria seca (cl de água por kg de matéria seca)	<b>80 - 100</b>
Volume por kg de argamassa M110 preparada por kg de matéria seca (cl)	<b>aprox. 800</b>
<b>Fase endurecida</b>	
Resistência à compressão (N/mm <sup>2</sup> ), húmida	<b>6,00 - 15,00</b>
Resistência à compressão, seca	<b>6,80 - 16,00</b>
Resistência à flexão tencionada (N/mm <sup>2</sup> ), húmida	<b>5,00 - 5,60</b>
Resistência à flexão tencionada, seca	<b>6,50 - 7,00</b>
Resistência à tracção (N/mm <sup>2</sup> )	<b>0,60 - 1,00</b>
Coefficiente de expansão térmico linear (m m/mK)	<b>11,40 - 11,70</b>
Coefficiente de expansão (%)	<b>0,076 - 0,089</b>
Modulo de elasticidade (N/mm <sup>2</sup> )	<b>11923 – 12833</b>
Porosidade aberta (vol.%)	<b>34,00 - 35,50</b>
Absorção (vol.%)	<b>aprox. 14</b>
Peso específico (kg/dm <sup>3</sup> )	<b>1,4</b>
<b>Tempo de presa</b>	
5 - 10 °C	<b>aprox. 45 min.</b>
10 - 20 °C	<b>aprox. 30 min.</b>
20 - 30 °C	<b>aprox. 20 min.</b>

Estes valores podem variar.