

## Jahn M40/M50 Argamassa de Injecção

As argamassa de injecção Jahn M40/M50 são argamassas de origem mineral, agradável ao meio ambiente, especialmente concebida para fendas maiores que 5 mm, mas inferiores a 10 mm. São argamassas prontas (é só adicionar água), com uma estrutura aberta e porosa. As argamassas Jahn M40/M50 são praticamente a prova de geada e resistente à salinidade e humidade. Além disso, não encolhem e podem ser adaptadas às características físicas e mecânicas da construção de betão, tijolo ou de pedra natural. Estas argamassas podem ser fornecidas numa ampla gama de cores.

### Preparação

De preferência, a argamassa de injecção deverá ser misturada manualmente com um dispositivo misturador numa tina plástica. Para facilitar o processo de misturar, recomendamos que coloque alguns litros de água na tina antes de deitar o material seco. A proporção água/ matéria seca por quilograma de argamassa deve ser estabelecida através do método de tentativas, mas a seguinte linha directriz pode ser seguida:

Para M40: 350 a 450 cl de água por kg de material seco.

Para M50: 250 a 300 cl de água por kg de material seco.

Caso a construção em tijolo consumir muita água, pode-se colocar mais água. Portanto, a quantidade de água para misturar depende muito da situação local.

### Aplicação

As mangueiras e conexões de parede deverão ter um diâmetro de ca. 20 mm. É extremamente importante que, durante a injecção, a argamassa seja continuamente misturada, caso contrário haverá muito risco de se formar depósito das partículas mais pesadas da argamassa. As actividades de injecção deverão sempre ser executadas de baixo para cima, verificando-se continuamente as fendas. A quantidade de água na mistura dependerá da largura das fendas e o grau de humidade da construção a ser injectada. A água serve de veículo para a argamassa de injecção; a água supérflua ou é absorvida pelos materiais de construção porosos, ou procura o caminho para sair da construção.

Argamassa de injecção que, durante as actividades de injecção transborda por cima da superfície, deverá ser limpada imediatamente com água. Ao completar as actividades de injectar, ou quando o trabalho for interrompido, os equipamentos de injecção deverão ser sempre limpos, usando água da rede em combinação com um aparelho de alta pressão.

### A Diferença entre M40 e M50

A argamassa de injecção Jahn M40 destina-se ao uso em fissuras de 5 a 10 mm de largura, enquanto a argamassa Jahn M50 é apropriada exclusivamente para rachas com largura superior a 10 mm.

### Ferramentas

É de aconselhar obedecer às exigências de segurança e usar máscaras de protecção em combinação com filtros P2. Para este processo de pressão baixa, diversas bombas podem ser utilizadas, p.ex. bombas de membrana, bombas hidráulicas, bombas de pistão. Muito prático no uso e económico são bombas de lubrificação de boa qualidade. Geralmente, cada bomba de lubrificação já vem equipada com uma conexão flexível e os injectores são fáceis de conectar. Não há exigências estritas quanto ao tipo de bomba, a não ser que a bomba seja segura, simples para manejar e rápida para encher e limpar.

### Medidas Adicionais

- Providencie um ambiente limpo e seguro para trabalhar;
- Faça suas preparações com tempo, como por exemplo a instalação do equipamento desejado;
- Selar todos os orifícios com a argamassa apropriada da Jahn, imediatamente após o processo de injecção;
- Por fim, use sempre luvas e óculos protectores.

O contacto com a pele não provoca nenhum perigo directo, contudo, esteja sempre alerta e lave a pele com água limpa.

### Fornecimento

A argamassa de injeção Jahn M40/M50 é um produto pronto, que é fornecido em sacos de 25 kg.

### Armazenamento

A argamassa pode ser guardada durante o máximo de 6 meses, numa embalagem fechada, e num sítio fresco e livre de geada.

### Dados Técnicos

Na tabela abaixo, são representados os dados técnicos da argamassa de injeção Jahn M40/M50 respeitante às características mecânicas. Estes dados foram elaborados em concordância com as normas DIN 52105, DIN 53112 e DIN 53232, no laboratório de Engenharia Jahn para a Construção Civil e Pesquisa.

Jahn M40/M50 Argamassa de Injecção	M40	M50
<b>Fase líquida / plástica</b>		
Peso específico (kg/dm <sup>3</sup> ;) )	<b>aprox. 1,3</b>	<b>Aprox. 1,7</b>
Volume argamassa pronta de M40/M50 por kg de matéria seca (cl)	<b>aprox. 950</b>	<b>Aprox. 850</b>
<b>Fase endurecida</b>		
Resistência à compressão (N/mm <sup>2</sup> )	<b>10 - 30</b>	<b>10 - 40</b>
Resistência à flexão tencionada (N/mm <sup>2</sup> )	<b>2 - 5</b>	<b>2 - 7</b>
Resistência à tracção (N/mm <sup>2</sup> )	<b>0,4 - 0,7</b>	<b>0,4 - 2,0</b>
Proporção de água/kg de material seco (cl)	<b>350 - 400</b>	<b>250 - 300</b>

A argamassa de injeção Jahn M40/M50 não pode ser aplicada com temperaturas inferiores a +5°C e quando existir perigo imediato dos materiais congelarem.